

建设单位	广东史特牢紧扣系统有限公司				
项目名称	广东史特牢紧扣系统有限公司紧固件制造项目				
项目地址	阳江市江城区银岭科技产业园 B2-1-6 号				
项目性质	现有企业 ☐ 新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐				
项目联系人	郑先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒ 职业病危害现状评价 ☐				
项目简介	广东史特牢紧扣系统有限公司（以下简称“该公司”）成立于 2018 年 02 月 06 日，法定代表人：熊业军，注册资本：1000 万人民币。由于生产发展需要该公司在阳江市江城区银岭科技产业园 B2-1-6 号（广州（阳江）产业转移工业园），规划面积 19963m ² ，投资 15000 万元，加工生产高强度防松垫圈、螺丝、螺母、螺栓、一般金属零件等金属紧固件，重点涉及航空航天、军工、轨道交通、汽车、风电、船舶、重型机械设备部件。				
现场调查人员	李秀娥、钟咏琪、张志钦	调查时间	2022.5.23	陪同人	郑先生
检测人员	钟咏琪、林德豪、陈元君、杨才艺	检测时间	2022.6.18~6.20	陪同人	郑先生
建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果： 该项目存在的主要职业病危害因素有：其他粉尘、正己烷、甲醇、一氧化碳、高温、工频电磁场、激光辐射、噪声。 根据工作场所检测结果，在正常生产过程中，该项目除了冲压工接触噪声（40h 等效连续 A 声级（L_{EX,W}））强度不合格外，其余各工种/岗位接触职业病危害因素的浓度（强度）均符合国家职业接触限值的要求。					
评价结论与建议： 结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。 建议：1）建议该项目加强对生产设备的日常维护，如螺丝紧固、关键部位润滑等，防止噪声增大。2）在生产情况允许的情况下，增设隔声、减振设施降低噪声强度。冲压车间生产设备分散布置并安装隔音墙；为冲压设备安装减震基础设施，减少设备本身的噪声和振动；研磨清洗区应与冲压区分开布置。3）完善应急救援设施并加强应急救援设施的维护，定期检验，保证其正常使用；增加《有限空间作业事故现场处置方案》，定期进行高温中暑、化学品灼伤、有限空间作业应急预案演练和保存好相关的应急预案演练记录。4）建议该项目严格按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 49 号）和《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）的规定，组织从事职业病危害作业的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查；并进一步完善职业健康档案。					
技术审查专家组评审意见： 1）加强涂料搅拌室的通风设施的设置；2）加强工作场所职业病危害警示标识的设置；3）加强工人个人防护用品的使用管理；4）专家提出的其他个人意见。 专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。					