

建设单位	广东利工数控科技有限公司				
项目名称	广东利工数控科技有限公司年产 300 台智能数控机床生产项目				
项目地址	阳春市春城街道阳春产业转移工业园 C3-3 地块				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	曾先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	广东利工数控科技有限公司是由深圳的“广东利工设备有限公司”在阳春注册成立的公司。该项目投资 12000 万元，项目占地面积 14645.36m <sup>2</sup> ，建筑面积 20624.2m <sup>2</sup> ，建设完成后年产 300 台智能数控机床，其中包括数控精密钻孔机 200 台、高速精密加工中心 100 台。				
现场调查人员	李秀娥、钟咏琪、张志钦	调查时间	2023.6.20	陪同人	曾先生
检测人员	钟咏琪、黄圣棠、张志钦	检测时间	2023.6.25-27	陪同人	曾先生
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：</p> <p>该项目存在的主要职业病危害因素有：其他粉尘、砂轮磨尘、手传振动、噪声、工频电磁场。</p> <p>根据工作场所检测结果，在正常生产过程中，该项目各工种/岗位接触职业病危害因素的浓度（强度）均符合国家职业接触限值的要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。</p> <p>建议：1) 建议该项目合理安排作业，在工艺允许的情况下，尽量采用远距离作业或巡检作业，减少作业时间。2) 定期检修维护生产设备，减少机械摩擦噪声。3) 建议该项目尽快组织员工进行应急演练，提高员工对突发事件的应变能力，并应保存好相关的演练记录。4) 建议该项目针对手传振动危害配备防震手套。5) 该项目主要负责人应参加监管部门组织的职业卫生管理培训并取得相应培训证书。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 完善工艺分析与职业病危害因素识别内容；2) 补充组装工序作业工人体力劳动强度分级描述内容；3) 完善该项目总平面布局分析评价内容；；4) 专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。</p>					