

建设单位	肇庆常春汽车零部件有限公司				
项目名称	肇庆常春汽车零部件有限公司年产 10 万套汽车内外饰件建设项目				
项目地址	广东省肇庆市鼎湖区肇庆新区科创大道 2-1 号				
项目性质	现有企业 ☐ 新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐				
项目联系人	董先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒ 职业病危害现状评价 ☐				
项目简介	本项目总投资 29000 万元人民币，厂区规划用地总面积 38012.34m ² ，总建筑面积 35838.69m ² ，新建 1#厂房、2#宿舍楼、3#仓库、4#门卫室、5#门卫室、6#开关房。 主要产品为汽车内外饰件，年产 5 万套 H93 主仪表板及 5 万套 H93 副仪表板。				
现场调查人员	冯淑贞、谢增春、钟咏琪	调查时间	2024. 1. 16	陪同人	董先生
检测人员	马显东、冯智巧、李富强、冯淑贞	检测时间	2024. 2. 5-7	陪同人	董先生
建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果： 该项目存在的主要职业病危害因素有：聚丙烯粉尘、其他粉尘、皮毛粉尘、乙酸乙烯酯、乙酸乙酯、乙酸甲酯、1,6-己二异氰酸酯、甲醛、环己烷、丙酮、乙醛、一氧化碳、二氧化碳、噪声、高温、工频电磁场。 根据工作场所检测结果，制造一部上料工与碎料工、制造二部超声焊工的噪声结果超标，其余岗位员工在正常生产过程中接触的危害因素水平/浓度均符合。					
评价结论与建议： 结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。 1) 进一步完善吹塑区废料回收系统自动化工艺，实现机械化自动碎料，避免操作工近距离长时间开展碎料工作； 2) 在允许的条件下，针对产生高噪声的超声焊接机安装隔音房或优化生产工艺，采取自动超声波自动焊接； 3) 加强化学品管理，在工艺允许的情况下，优先采用无毒（害）或低毒（害）的原材料，避免使用高毒、剧毒、致癌（G1）、致敏或经皮吸收的原辅料，消除或减少有机溶剂产生的职业病危害因； 4) 日常生产期间加强防毒降噪、降温等职业病防护设施的维修保养，防止因防护设施故障或老化导致防护效果降低，严禁在防护设施没有正常运作的情况下进行生产作业。 5) 今后及时组织员工开展上岗前、在岗期间、离岗后的职业健康检查，严格按照要求组织接害人员开展检查，针对复查人员、职业禁忌证、疑似职业病患者应严格按照要求处理，应安排复查人员复查，将职业禁忌证调离原岗位，疑似职业病患者应提前职业病诊断。等等					
技术审查专家组评审意见： 1) 完善应急救援措施的分析与评价； 2) 完善职业健康监护分析与评价； 3) 专家提出的其他意见。					

专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组长确认。